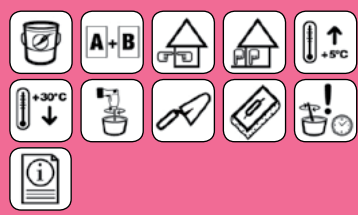




FUGASTYLE® EPOX SUPER



Sigillante epossidico bi-componente impermeabile antimuffa, per la posa e la sigillatura antiacida di rivestimenti ceramici e mosaici con fuga da 2 a 15 mm, utilizzabile anche come adesivo.
Classificato RG e R2T

Descrizione del prodotto

FUGASTYLE® EPOX SUPER è un malta bi-componente impermeabile colorata con elevata resistenza chimica e meccanica a base di resina epossidica, inerti silicei e filler speciali. Costituisce un impasto specificatamente studiato per l'incollaggio ad alta resistenza di mosaici e piastrelle su superfici verticali e orizzontali. Applicata su una superficie piastrellata, riempie le fughe dei mosaici e delle piastrelle e realizza una malta fugante che resiste chimicamente alle aggressioni e alla luce solare. Dopo aver impastato i due componenti, si presenta come una malta leggera e molto soffice, facile da stendere che riempie senza fatica fughe da 2 mm fino a 15 mm di larghezza, facile da pulire utilizzando FUGASTYLE® EPOX SPLENDOR. FUGASTYLE® EPOX SUPER è classificato in classe RG "Sigillante reattivo per fughe" secondo la norma UNI EN 13888, e in classe R2T "Adesivo reattivo migliorato a resistente allo scivolamento" secondo la norma UNI EN 12004.

Principali caratteristiche

- non unge le mani durante la preparazione;
- stabile allo stoccaggio per lungo periodo (oltre 2 anni);
- scorrevolezza in fase di stesura per l'impiego come adesivo;
- resistente allo scivolamento verticale per l'impiego come adesivo e come fugante per fughe fino a 15 mm;
- facile applicabilità anche su fughe molto strette;

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.

FUGASTYLE® EPOX SUPER

- caratterizzato da un lungo tempo di lavorabilità e indurimento graduale;
- facile da rimuovere dalle piastrelle in fase plastica, non lascia aloni o residui.
- stabilità dei colori e ridottissima tendenza all'ingiallimento;
- stabilità meccanica e assenza di ritiro o crepe;
- notevole resistenza alla macchia di acidi, alcali e alimenti, secondo UNI EN 12720;
- resistenza all'attacco e proliferazione di muffe, secondo UNI 11021.
- permette di realizzare fughe chimicamente resistenti, esteticamente pregevoli con colori vivi e resistenti ai raggi UV e alle intemperie;

Campi di impiego

FUGASTYLE® EPOX SUPER può essere utilizzato come adesivo e sigillante per rivestimenti in mosaico e piastrelle ceramiche con fughe di larghezza compresa tra 2 e 15 mm, per i quali siano richiesti elevate resistenze agli agenti chimici e ai lavaggi (acidi e alcalini) ed elevati standard igienici:

- piscine e fontane con acqua dolce, termale o salmastra;
- pavimenti e rivestimenti di bagni e docce;
- pavimenti e rivestimenti di cucine e mense aziendali, ospedaliere, alberghiere ecc.;
- pavimenti e rivestimenti di birrifici, industrie conserviere, cantine, macelli, ecc.;
- vasche e pavimenti di impianti di depurazione;
- tavoli, pareti e pavimenti di laboratori.

Fornitura e stoccaggio

FUGASTYLE® EPOX SUPER è disponibile in comodi secchi contenenti i due componenti separati e predosati per un totale 2 kg (comp. A + comp. B), o 5 kg (comp. A + comp. B).

Stoccare in luogo fresco, asciutto e non ventilato. Mantenere integro l'imballo.

FUGASTYLE® EPOX SUPER si conserva per 24 mesi nell'imballo originale, a temperatura compresa tra +10°C e +35°C.

Preparazione del supporto

Prima dell'applicazione di FUGASTYLE® EPOX SUPER è necessario ispezionare le fughe da riempire accertandosi che siano pulite, in caso contrario provvedere alla rimozione di tutte le sostanze che potrebbero impedire l'adesione come oli, grassi, polvere di cemento, residui di collanti cementizi, ecc.

Prima d'iniziare la sigillatura attendere la maturazione dell'adesivo utilizzato per la posa delle piastrelle.

Non bagnare le fughe prima dell'applicazione di FUGASTYLE® EPOX SUPER e non applicare su fughe bagnate.

Modalità di applicazione

FUGASTYLE® EPOX SUPER viene fornito in secchielli che contengono il comp. A (direttamente nel secchio) ed il comp. B. (in busta di alluminio tri-strato).

Tagliare un lato della busta del comp. B e versarne l'intero contenuto nel comp. A.

Impastare con un agitatore meccanico a basso numero di giri fino ad ottenere una miscela omogenea. Raschiare con una spatola metallica o plastica il bordo del secchio quindi ri-omogeneizzare il prodotto con il mescolatore meccanico. È sconsigliato miscelare il prodotto a mano.

Il tempo di vita utile dell'impasto dipende strettamente dalla temperatura dell'ambiente di lavoro.

FUGASTYLE® EPOX SUPER

Temperatura di lavoro	Tempo utile d'impiego dell'impasto (pot-life)*
8°C	2 h
15°C	1 h 20 min
20°C	50 min
26°C	20 min
35°C	12 min

* il tempo utile di vita dell'impasto è stato determinato sull'intera confezione da 2,00 kg (A+B) valutando l'applicabilità dell'impasto in condizioni reali.

Utilizzo come collante

Stendere sulla superficie con frattazzo di acciaio con la parte liscia per produrre una buona bagnatura della superficie di posa, quindi regolare con la parte dentata. Procedere alla posa del materiale.

Esecuzione della fugatura a pavimento

Versare il prodotto sulle piastrelle e intasando completamente le fughe con l'utilizzo di spatola in gomma. Asportare l'eccesso di prodotto mantenendo la spatola a taglio rispetto alla superficie e in diagonale rispetto alle fughe quindi procedere alla pulizia.

Esecuzione della fugatura a parete

Versare il prodotto sulla spatola in gomma con l'ausilio di una cazzuola. Il prodotto verrà poi applicato alla parete intasando accuratamente le fughe. Asportare l'eccesso di prodotto mantenendo la spatola a taglio rispetto alla superficie e in diagonale rispetto alle fughe quindi procedere alla pulizia.

Pulizia e finitura della superficie

Prima pulizia

in base al grado di indurimento raggiunto dal prodotto e dal tipo di materiale posato, asportare i residui di fugante con un tampone abrasivo bianco intriso d'acqua e tenuto pulito con frequenti risciacqui oppure direttamente con spugna di cellulosa. Evitare lo svuotamento eccessivo delle fughe, maneggiare il tampone esercitando una leggera pressione e un movimento rotatorio ed agevolare l'emulsione con un blando impiego di FUGASTYLE® EPOX SPLENDOR (vedi Scheda Tecnica).

La prima pulizia con tampone abrasivo dovrà essere effettuata quando la consistenza della malta fugante sarà tale da evitare lo svuotamento della fuga. A tale scopo si consigliano i seguenti tempi di attesa a 23°C e 50%RH.

Tipologia di piastrella e fuga	Tempo consigliato di attesa per la prima pulizia	Tempo max di attesa per la prima pulizia
Mosaico o piastrelle con fuga < 3 mm	20-40 min	40-100 min
Fuga larga	45-60 min	60-100 min

Rimozione della schiuma

Il frizionamento della superficie con il tampone produce una notevole quantità di schiuma che deve essere rimossa con una spugna di cellulosa imbevuta d'acqua e risciacquata di frequente: durante questa fase è importante non scavare le fughe appena realizzate.

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.

FUGASTYLE® EPOX SUPER

Finissaggio

Dopo la rimozione della schiuma procedere con il finissaggio della sigillatura spruzzando FUGASTYLE® EPOX SPLENDOR direttamente sulla superficie mediante l'apposito erogatore e detergendo la superficie stessa con la spugna in cellulosa ben risciacquata. È importante curare molto bene il finissaggio perché in questa fase si conferirà alla fuga la sua forma finale. Sostituire la spugna quando manifesta un aspetto unto e viscido tipico dell'eccessivo accumulo di resina epossidica. Il tempo che deve trascorrere tra il primo lavaggio con tampone abrasivo ed il finissaggio con spugna in cellulosa è variabile in funzione della temperatura di lavoro, della larghezza della fuga e del tipo di piastrella.

Tipologia di piastrella e fuga	Tempo consigliato di attesa per il finissaggio (dall'applicazione del fugante)	Tempo max di attesa per il finissaggio (dall'applicazione del fugante)
Mosaico o piastrelle con fuga < 3 mm	1 h	3 h
Fuga larga	6 h	8 h

Per mantenere puliti gli attrezzi è sufficiente risciacquarli di frequente con acqua pulita: l'utilizzo di FUGASTYLE® EPOX SPLENDOR facilita la rimozione degli aloni di resina.

Nel caso in cui rimangano degli aloni sulla superficie stuccata o si voglia ritoccare la forma di alcune fughe, si può intervenire nuovamente con FUGASTYLE® EPOX SPLENDOR e spugna di cellulosa entro 6 ore a 23°C dall'esecuzione del primo lavaggio.

Maturazione

La maturazione di FUGASTYLE® EPOX SUPER dipende dalle condizioni ambientali.

Condizioni di maturazione	Pedonabilità*	Maturazione completa**
8°C; 70% RH	48 ore	7 giorni
15°C; 70% RH	24 ore	5 giorni
20°C; 50% RH	20 ore	4 giorni
26°C; 50% RH	18 ore	4 giorni
35°C; 50% RH	15 ore	3 giorni

* Per pedonabilità si intende la possibilità di camminare sul pavimento senza posizionare alcun carico sulla sua superficie. Non si intendono raggiunte le resistenze meccaniche finali.

** Per maturazione completa si intende la possibilità di posizionare carichi sulla superficie. Si intendono raggiunte le resistenze chimiche e meccaniche finali.

Quando si opera in condizioni di temperatura e umidità non ottimali (freddo e umido) e non sia possibile controllare la temperatura, è opportuno dilatare i tempi di pedonabilità ed entrata in funzione del rivestimento per consentire la completa maturazione di FUGASTYLE® EPOX SUPER.

Consumo

Il consumo può essere stimato con la seguente formula:

$$A \times B \times (C + D) / (C \times D) \times 1,40 = \text{kg/m}^2$$

A: larghezza fuga (mm)

B: spessore piastrella (mm)

C: lunghezza piastrella (mm)

D: larghezza piastrella (mm)

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.

FUGASTYLE® EPOX SUPER

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.

Formato della piastrella (mm) C x D x B	A - larghezza della fuga (mm)								
	1,5	3	4	5	6	8	10	12	15
	consumo teorico stucco kg/m²								
10 x 10 x 0,6	0,25	0,50							
20 x 20 x 2	0,42	0,84							
20 x 20 x 4	0,84	1,68							
75 x 75 x 4	0,22	0,45	0,60	0,75	0,90				
75 x 75 x 6	0,34	0,67	0,90	1,12	1,34				
100 x 100 x 10	0,42	0,84	1,12	1,40	1,68	2,24	2,80		
150 x 150 x 6	0,17	0,34	0,45	0,56	0,67	0,90	1,12	1,34	1,68
100 x 200 x 6	0,19	0,38	0,50	0,63	0,76	1,01	1,26	1,51	1,89
100 x 200 x 10	0,32	0,63	0,84	1,05	1,26	1,68	2,10	2,52	3,15
150 x 300 x 15	0,32	0,63	0,84	1,05	1,26	1,68	2,10	2,52	3,15
200 x 200 x 9	0,19	0,38	0,50	0,63	0,76	1,01	1,26	1,51	1,89
200 x 200 x 14	0,29	0,59	0,78	0,98	1,18	1,57	1,96	2,35	2,94
300 x 300 x 10	0,14	0,28	0,37	0,47	0,56	0,75	0,93	1,12	1,40
400 x 400 x 10	0,11	0,21	0,28	0,35	0,42	0,56	0,70	0,84	1,05
500 x 500 x 12	0,10	0,20	0,27	0,34	0,40	0,54	0,67	0,81	1,01
600 x 600 x 12	0,08	0,17	0,22	0,28	0,34	0,45	0,56	0,67	0,84
600 x 1200 x 12	0,06	0,13	0,17	0,21	0,25	0,34	0,42	0,50	0,63

Avvertenze

FUGASTYLE® EPOX SUPER mantiene la facilità di posa anche al diminuire della temperatura; l'intervallo di temperatura per l'applicazione è compreso tra +8°C e +35°C. Al di sotto di +13°C si osserva un incremento di viscosità, che comunque non pregiudica la facilità di applicazione né lo sviluppo delle proprietà chimico-meccaniche finali per utilizzi non estremi.

Per impieghi particolari (banchi da laboratorio, officine, ecc...) valutare preventivamente la natura chimica degli agenti aggressivi che verranno a contatto con il prodotto.

Su piastrelle di colore chiaro dove sia richiesta una fugatura scura, o viceversa, valutare preventivamente la pulibilità della superficie mediante prova applicativa reale.

Su piastrelle non smaltate o non ceramizzate (tipo klinker non smaltato), valutare preventivamente la pulibilità della superficie mediante prova applicativa reale. È comunque consigliabile stuccare con FUGASTYLE® EPOX SUPER dello stesso colore della piastrella;

Non applicare:

- su cotto toscano;
- su piastrelle o rivestimenti in pietra naturale o sintetica particolarmente porosi: in caso di dubbio procedere alla sigillatura di una porzione di prova di dimensioni significative per verificare la pulibilità di FUGASTYLE® EPOX SUPER con il materiale da sigillare.
- in stabilimenti oleari (oleifici).

Le confezioni di dei componenti A e B sono pre-dosate. In caso di utilizzo parziale mescolare i componenti A e B rispettando precisamente il rapporto di miscelazione indicato sulle confezioni. FUGASTYLE® EPOX SUPER non garantisce una perfetta adesione se applicato su supporti ricoperti da polvere cementizia, olii o grassi.

Il prodotto è irritante per la pelle e gli occhi, durante l'utilizzo e tutte le fasi di lavorazione indossare occhiali protettivi secondo EN 166 classe 1F o migliore e guanti in gomma categoria II o superiore.

L'utilizzo di guanti in nitrile garantisce un'adeguata protezione e una lunga durata di esercizio.

Leggere con attenzione la Scheda di Sicurezza.

FUGASTYLE® EPOX SUPER

DATI TECNICI		PRESTAZIONI	
massa volumica UNI EN ISO 1675	A	kg/dm ³	1,43 ± 0,05
	B		1,40 ± 0,05
	A+B		1,41 ± 0,05
temperatura d'applicazione (intervallo)		°C	da +8 a +35
resistenza all'abrasione UNI EN 12808-2		mm ³	77 ± 5
ritiro UNI EN 12808-4		mm/m	1,3 ± 0,1
resistenza a flessione UNI EN 12808-3		MPa	> 30
resistenza a compressione UNI EN 12808-3		MPa	> 45
assorbimento d'acqua UNI EN 12808-5	30 min	g	0,02 ± 0,01
	240 min		0,04 ± 0,01
adesione a taglio dopo immersione in acqua UNI EN 12003		Mpa	3,6 ± 0,5
adesione a taglio dopo shock termico UNI EN 12003		MPa	> 2,0
tempo aperto (adesione per trazione 3,2 MPa) UNI EN 1346		min	20
scivolamento UNI EN 1308		mm	0,20 ± 0,05
rapporto di reticolazione in peso (A:B)		-	11,50 : 1,00
Reazione al fuoco per spessore inferiore a 5 mm EN 12004-1 par. 4.4.3		-	E WFT

Resistenze chimiche (resistenza alla macchia secondo UNI EN 12720)

tempo di contatto	7 giorni				72 ore				24 ore				1 ora				10 minuti				10 secondi							
	0	A	B	C	0	A	B	C	0	A	B	C	0	A	B	C	0	A	B	C	0	A	B	C				
ciclo di lavaggio																												
agente chimico																												
ACIDO ACETICO 2,5%	5																											
ACIDO ACETICO 5,0%	4	4	4	4	5																							
ACIDO ACETICO 10,0%	4	4	4	4	5																							
ACIDO CLORIDRICO 37,0%	5																											
ACIDO CITRICO 10,0 %	5																											
ACIDO FOSFORICO 50,0 %	4	4	4	4	5																							
ACIDO FOSFORICO 75,0 %	4	4	4	4	5																							
ACIDO LATTICO 2,5 %	4	4	4	4	5																							
ACIDO LATTICO 5,0 %	2	2	2	2	4	4	4	4	5																			
ACIDO LATTICO 10,0 %	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	5											
ACIDO NITRICO 25,0 %	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	5											
ACIDO NITRICO 50,0 %									*1				3	3	3	3	5											
ACIDO OLEICO					*1				3	3	3	3	5															
ACIDO SOLFORICO 2,0 %	5								*1				2	2	2	2	5											
ACIDO SOLFORICO 10,0 %									*1				2	2	2	2	5											
ACIDO SOLFORICO 96,0 %									*1				2	2	2	2	5											
ACIDO TARTARICO 10,0 %	5																											
Basi e alcali																												
AMMONIACA 25,0 %	5																											
IPOCLORITO DI SODIO 6,4 g/L	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	5											
IPOCLORITO DI SODIO 49 g/L (CANDEGGINA COMMERCIALE)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	5							
SODA CAUSTICA 50,0 %	5																											
Sali																												
SODIO CLORURO saturo in acqua	5																											
NITRATO FERRICO saturo in acqua	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	5											

* distruzione nella fuga per effetto della corrosione chimica

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.

FUGASTYLE® EPOX SUPER

I lavaggi sono eseguiti in sequenza 0-A-B-C fino ad ottenere la rimozione totale della macchia o la migliore rimozione. Al termine di ogni lavaggio si valuta la macchiatura residua sulla superficie e, se assente, non si procede con il successivo lavaggio.

Ciclo di lavaggio	Descrizione del ciclo
0	La procedura di lavaggio è la seguente: si lascia agire da fermo il detergente per 15 secondi, si friziona la superficie con tampone Scotch Brite bianco per 1 minuto, quindi si risciacqua con abbondante acqua fredda.
A	Lavaggio con acqua di rubinetto pura a 15°C
B	Lavaggio con acqua di rubinetto e detergente per superfici dure (simulante come da UNI EN 12720)
C	Lavaggio con detergente alcalino a base di soda caustica (10%) e tensioattivo non ionico (3%) tipo detergente per cucine industriali.
	Lavaggio con soluzione al 50% di candeggina commerciale (49 g/l di cloro attivo).








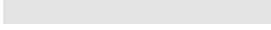

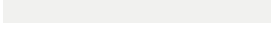
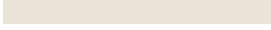
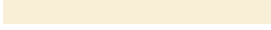

















L'interpretazione dei risultati deve essere effettuata secondo la classificazione numerica descritta nella seguente tabella.

Punteggio assegnato	Descrizione dell'attacco
5	Nessuna alterazione – l'area sottoposta all'attacco chimico non è distinguibile dall'area circostante
4	Alterazione appena percettibile – l'area sottoposta all'attacco chimico è distinguibile dall'area circostante solo se osservata controluce. L'alterazione consiste solo in variazioni del gloss e del colore della superficie e non interessa la struttura della superficie (rigonfiamenti, crepe, formazione di bolle, sfilacciamenti, ecc.).
3	Alterazione moderata – l'area sottoposta all'attacco chimico è distinguibile dall'area circostante da più punti di vista e non solo controluce. L'alterazione consiste solo in variazioni del gloss e del colore della superficie e non interessa la struttura della superficie (rigonfiamenti, crepe, formazione di bolle, sfilacciamenti, ecc.).
2	Alterazione significativa – l'area sottoposta all'attacco chimico è nettamente distinguibile dall'area circostante. L'alterazione può riguardare sia variazioni del gloss e di colore della superficie sia la struttura della superficie (rigonfiamenti, crepe, formazione di bolle, sfilacciamenti, ecc.).
1	Forte alterazione – la struttura della superficie sottoposta all'attacco chimico subisce una netta alterazione sia estetica (colore e gloss) sia strutturale (formazione di crepe, bolle, rigonfiamenti e sfilacciamenti).

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.

FUGASTYLE® EPOX SUPER

CARTELLA COLORI

	COLORE	FUGASTYLE EPOX SUPER 2 kg	FUGASTYLE EPOX SUPER 5 kg
	Nero	1102505043	1102505044
	Antracite	1102505001	1102505002
	Grigio 4	1102505058	1102505059
	Grigio Cemento	1102505038	1102505016
	Grigio Ferro	1102505060	1102505061
	Grigio Seta	1102505062	1102505063
	Grigio Perla	1102505064	1102505065
	Grigio Argento	1102505066	1102505067
	Bianco	1102505005	1102505006
	Bianco Antico	1102505068	1102505069
	Crema	1102505031	1102505032
	Avorio	1102505003	1102505027
	Beige	1102505028	1102505004
	Tortora	1102505070	1102505071
	Pergamena	1102505072	1102505073
	Rosa Antico	1102505047	1102505017
	Rosato	1102505048	1102505049
	Rosso Arancio	1102505050	1102505051
	Castagno	1102505074	1102505075
	Cioccolato	1102505076	1102505077
	Rovere	1102505078	1102505079
	Ulivo	1102505080	1102505081
	Marrone 1	1102505039	1102505040
	Caramello	1102505082	1102505083
	Celeste	1102505010	1102505030
	Blu Acciaio	1102505029	1102505009
	Verde Pallido	1102505054	1102505055
	Verde Scuro	1102505056	1102505057
	Giallo Sole	1102505034	1102505035

v. 11/2019

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.